



Magnum

Modelo

Pegar no pesado é com ele mesmo.

O Magnum é um campeão de produtividade e o melhor coletor compactador de resíduos da atualidade. Projetado para o serviço pesado, dispõe aos seus usuários alto índice de compactação. Fabricado com aço especial de alta resistência, foi projetado para ser utilizado tanto na coleta domiciliar quanto industrial. Está disponível nas capacidades de 15, 19, 21 e 24 m³.

Dimensionamento / Capacidades do Magnum

MODELOS	VOLUME EFETIVO DA CAIXA DE CARGA (M³)	COMPARTIMENTO DE CARGA TRASEIRO (M³)	ÍNDICE COMPACTAÇÃO (APROX.)	PBT - CHASSI** (Kg) (MÍNIMO)
Magnum 15.000	15	2,20	500 a 650 kg/m³	16.000
Magnum 19.000	19	2,20	500 a 650 kg/m³	23.000
Magnum 21.000	21	2,20	500 a 650 kg/m³	23.000
Magnum 24.000	24	2,20	500 a 650 kg/m³	23.000

**Solicite informações sobre adequação do chassi, referentes ao dimensionamento de cargas, distância entre eixos e suspensão.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- Indicado para as mais rigorosas condições de operação, com alta produtividade e eficiência, aliadas à tecnologia e baixo custo operacional para coleta de resíduos sólidos domiciliares e industriais;
- Em conformidade com normas/exigências ABNT, INMETRO, CREA e CONTRAN/DENATRAN;
- Fácil operação, maior durabilidade e baixo custo de manutenção;
- Equipados com os mais modernos elementos construtivos e materiais de altíssima qualidade;
- Caixa de carga moldada c/ cantos arredondados; o que facilita a limpeza, garantindo um menor índice de oxidação; com laterais lisas, de formato elíptico, SEM EMENDAS;
- Caixa de carga dotada de quadro dianteiro e quadro traseiro, para total esquadramento e resistência;
- Painel frontal inferior da caixa de carga (fabricado em chapa de aço) com altura suficiente para evitar qualquer tipo de respingos de chorume no chassi e cabine do caminhão;
- Baixo nível de ruído na operação de compactação;
- Adesivos refletivos conforme instruções do CONTRAN;
- Dotado de avisos de segurança e para a utilização do referido equipamento;

DETALHAMENTO CONSTRUTIVO E OPERACIONAL

- Totalmente soldado pelo processo de solda MIG de forma contínua o que garante o impedimento de vazamentos, oxidação precoce e danos à pintura;
- Sistema de carregamento/compactação traseiro, por duas placas (transportadora e compactadora), acionadas por 02 (dois) cilindros hidráulicos internos com hastes temperadas e cromadas, em cada placa;
- Tempo do ciclo de compactação de 21s (médio);
- Carregamento/compactação em 4 fases, acionadas por duas alavancas, com parada intermediária de segurança e reversão do ciclo a qualquer instante (sistema de segurança);
- Descarga por escudo ejetor, com tempo de 20s (médio);
- Travamento e destravamento da tampa traseira manual, tipo parafuso;
- Sistema de vedação integral com borracha tipo "C" na tampa traseira, para garantir total estanqueidade, chapa de proteção lateral antiespilhamento;
- Estrbo traseiro em chapa de aço antiderrapante "Tipo Grelha", para acomodação dos garis;
- Dotado de corrimão da parte traseira (pega mão para garis);
- Os pontos de maior incidência de esforços são fabricados com chapas de alta resistência;
- Sistema de aceleração inteligente;
- Placa transportadora dotada de guias articuladas com patins, revestidos de polímero de alta resistência e durabilidade (UHMW), autolubrificante; garantindo movimentação silenciosa e suave;
- Calha intermediária para captação de chorume, localizada entre a tampa traseira e caixa de carga; com capacidade de 100 litros;
- Válvula regenerativa para maior velocidade na compactação e segurança;
- Dispositivo limitador de rotação da bomba hidráulica, o que impossibilita rotação excessiva da mesma, em carga;
- Sistema luminoso de comunicação Garis/Motorista;
- Sinalizador luminoso intermitente tipo rotativo, com proteção metálica;
- Estrbo lateral para acesso à caixa;
- Iluminação no compartimento de carga traseiro para trabalhos noturnos;
- Lanternas de sinalização traseiras, como luz de freio, farolete, seta e luz de ré, independentes com proteção metálica;
- Suporte para pás e vassouras;
- Paralamas com parabrisas de borracha;
- Aplicação de produto anti-corrosivo e pintura em tinta PU (Poliuretano);
- Barra lateral conforme normatização, de proteção lateral do equipamento;
- Acionamento pneumático da tomada de força, ou válvula de ventagem;
- Sistema sonoro de marcha à ré, conjugado com farol baixo;
- Comando hidráulico traseiro com destrave automático;
- Proteção das tubulações superiores da caixa de carga (frontal);
- Pinos de articulação de grande diâmetro de fácil desmontagem para facilitar a manutenção;

Sistema Hidráulico:

- Bomba de engrenagens;
- Reservatório de óleo hidráulico de alta capacidade, com desenho inovador e estrutural (em forma elíptica), com filtro de sucção e visor de nível, posicionado no frontal superior externo da caixa de carga e fixado através de parafusos (para melhor manutenção);
- Filtro de retorno, micrométrico de papel;
- Comando hidráulico dianteiro dotado de sistema de compactação inteligente, e homogênea até a completa carga do equipamento, sistema que atua com DRIFT VALVE;
- Comando hidráulico traseiro com destrave automático (2, 3 ou 4 vias);
- Mangueiras hidráulicas de alta qualidade e de alta pressão;
- Tubulações hidráulicas fabricadas em tubos de alta qualidade e sem costura;
- Dois cilindros hidráulicos de dupla ação, com hastes temperadas e cromadas na placa compactadora e transportadora de 4,5";
- Dois cilindros hidráulicos de simples ação, com hastes cromadas para levantamento da tampa traseira;
- Cilindro hidráulico telescópico de dupla ação, com haste cromada para acionamento do escudo ejetor; posicionado paralelamente ao assoalho (15m³ 4 estágios/19m³ 5 estágios e 21,0m³ 6 estágios);
- Cilindros hidráulicos com amortecedor no fim de curso para as placas compactadora e transportadora (amortecedor de impacto);
- Cilindros hidráulicos do Painel Transportador invertidos para proteção das hastes;
- Assoalho do chassi reforçado apoiado completamente no chassi do equipamento;

Materiais empregados:

- Aço especial de alta resistência SAC 350 e HARDOX 450;

Opcionais:

- Bomba hidráulica frontal / Bomba hidráulica sistema RPTO;
- Válvula de ventagem (sistema de ventagem);
- Tomada de Força;
- Sistema sonoro de comunicação Garis/Motorista;
- Suporte para pás e vassouras frontal;
- Lanternas laterais tipo Âmbra, nas laterais da tampa traseira;
- Lanternas de sinalização originais do chassi, sob a boca de carga (com proteção metálica);
- Dispositivo para basculamento de contêineres plásticos "Lifter" (Múltiplos) para contêineres de 2 ou 4 rodas;
- Travamento e destravamento da tampa traseira automático (Trava Automática);
- Comando hidráulico eletrônico (Compactação Automática);
- Dispositivo hidráulico inferior "Simultâneo";
- Dispositivo hidráulico inferior para basculamento de contêineres metálicos de até 1,60m³;
- Dispositivo hidráulico superior para basculamento de caixas estacionárias de até 5,0m³;
- Sapatas de estabilização hidráulica, para dispositivo hidráulico superior;

OPERAÇÃO DE CONTÊINER (OPCIONAL)



SISTEMA DE DESCARGA



LIFT (BASCULAMENTO DE CONTÊINERES PLÁSTICOS)



OPERAÇÃO DE GUINCHO (OPCIONAL)



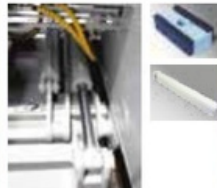
DIMENSÕES (mm)

CAPACIDADES (M3)	15,0	19,0	21,0	24,0
Compartimento total	5.634	6.434	6.934	6.784
Linha do apoio do chassi	3.990	4.790	5.290	5.140

*medidas desde o início do Chassi até o final da tampa traseira (não inclui estrbo).



Compartimento de carga traseira com 2,2m³



Pino de articulação das placas confeccionado com material de alta resistência e patins revestidos de polímero (UHMW)



Sistema de fixação do chassi com cantoneiras.



Caixa de carga com cantos arredondados



Travessas da tampa traseira inclinadas para maior resistência



Cilindros Invertidos para proteções das hastes