



CLP NG

Equipamento para a coleta e transporte de resíduos sólidos

Planalto

Dimensionamento / Capacidade CLP NG

MODELO	VOLUME EFETIVO DA CAIXA DE CARGA (m ³)	COMPARTIMENTO DE CARGA TRASEIRO (m ³)	ÍNDICE DE COMPACTAÇÃO (APROX.)	PESO DO EQUIPAMENTO* (Kg)	PBT - CHASSI 4x2** (Kg)
CLP NG 6 m ³	6	1.0	400 A 500KG/M ³	2600	9.000
CLP NG 10/12 m ³	12	2.0	400 A 500KG/M ³	4100	15.000
CLP NG 15 m ³	15	2.0	400 A 500KG/M ³	4300	15.000
CLP NG 19 m ³	19	2.0	400 A 500KG/M ³	4600	23.000

*No dimensionamento do peso do equipamento não foram considerados opcionais.

**Solicite informações sobre adequação do chassi referente ao dimensionamento de cargas, distância de entre eixos e suspensão.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- Indicado para as mais rigorosas condições de operação, com alta produtividade e eficiência, aliadas à tecnologia e baixo custo operacional para coleta de resíduos sólidos domiciliares e industriais;
- Em conformidade com normas / exigências ABNT, INMETRO, CREA e CONTRAN/DENATRAN;
- Fácil operação, maior durabilidade e baixo custo de manutenção;
- Equipados com os mais modernos elementos construtivos e materiais de altíssima qualidade;
- Caixa de carga moldada com cantos arredondados, o que facilita a limpeza garantindo um menor índice de oxidação; com laterais lisas, de formato elíptico, SEM EMENDAS;
- Caixa de carga dotada do quadro dianteiro e quadro traseiro, para total esquadrejamento e resistência;
- Painel frontal interior da caixa de carga (fabricado em chapa de aço) com altura suficiente para evitar qualquer tipo de respingo de chorume no chassi e cabine do caminhão;
- Baixo nível de ruído na operação de compactação;
- Totalmente adequado às legislações de trânsito e segurança;
- Adesivos refletivos conforme instruções do CONTRAN;
- Dotado de avisos de segurança e para a utilização do referido equipamento.

DETALHAMENTO CONSTRUTIVO E OPERACIONAL

- Totalmente soldado pelo processo de solda MIG de forma contínua o que garante o impedimento de vazamentos, oxidação precoce e danos à pintura;
- Sistema de carregamento/compactação traseiro, por duas placas (transportadora e compactadora), acionadas por 02 (dois) cilindros hidráulicos internos com hastes cromadas, em cada placa;
- Tempo do ciclo de compactação 24s (médio);
- Carregamento/compactação em 4 fases, acionadas por duas alavancas, com parada intermediária de segurança e reversão do ciclo a qualquer instante (sistema de segurança);
- Descarga por escudo ejetor, com tempo de 20s (médio);
- Travamento e destravamento da tampa traseira manual tipo parafuso;
- Sistema de vedação horizontal e vertical da borracha tipo C, para garantir total estanqueidade;
- Estribo traseiro em chapa antiderrapante "Tipo Grelha", para acomodação de até 4 garis;
- Dotado de corrimão em toda extensão da parte traseira (pega mão para garis);
- Os pontos de maior incidência de esforços são fabricados com chapas de alta resistência;
- Sistema de aceleração inteligente;
- Placa transportadora dotada de guias articuladas com patins, revestidos de polímero de alta resistência e durabilidade (UHMW), auto lubrificante; garantindo movimentação silenciosa e suave;
- Sistema luminoso de comunicação garis/motorista;
- Sinalizador luminoso intermitente rotativo (Giroflex), com proteção metálica;
- Para-lamas com para-barros de borracha;
- Suporte para pós e vassouras na lateral da tampa traseira;
- Lanternas de sinalização traseiras;
- Aplicação de fundo anticorrosivo e pintura em tinta PU (Poliuretano);
- Barras laterais conforme normativa;
- Calha intermediária para captação chorume, localizada entre tampa traseira e caixa de carga, com capacidade de 100 litros;
- Dispositivo limitador de rotação da bomba hidráulica;
- Iluminação no compartimento carga traseira para trabalhos noturnos.

SISTEMA HIDRÁULICO

- Bomba de engrenagem;
- Reservatório de óleo hidráulico com filtro de sucção, filtro de retorno e visor de nível;
- Comando hidráulico dianteiro dotado de sistema de compactação inteligente, que proporciona uma compactação homogênea até a completa carga do equipamento. Sistema que atua como dispositivo anti-chupeta (sistema DRIFT VALVE);
- Comando hidráulico traseiro com destrave automático;
- Mangueiras hidráulicas de alta qualidade e de alta pressão;
- Tubulações hidráulicas fabricadas em tubos de alta qualidade e sem costura;
- Dois cilindros hidráulicos de dupla ação, com hastes cromadas na placa compactadura de 3 1/2";
- Dois cilindros hidráulicos de dupla ação, com hastes cromadas na placa transportadora de 3 1/2" e dotados de amortecedores de impacto;
- Dois cilindros hidráulicos de simples ação, com hastes cromadas para levantamento da tampa traseira;
- Um cilindro hidráulico telescópico de dupla ação, com haste cromada para acionamento do escudo ejetor; posicionado paralelamente ao assoalho.

OPCIONAIS

- Boca de carga de 2,2m³;
- Válvula regenerativa para maior velocidade de ciclo de compactação;
- Sistema sonoro de comunicação Garis/Motoristas;
- Calha intermediária para captação chorume com capacidade de 150 litros;
- Suporte de pós e vassouras frontal;
- Lanternas de sinalização originais do chassi, sob a boca de carga;
- Dispositivo para basculamento de contêineres plásticos "Lifter" (múltiplos) para contêineres plásticos de 2 e 4 rodas;
- Dispositivo hidráulico inferior para basculamento de contêineres metálicos de 1.2 e 1.60m³;
- Dispositivo hidráulico inferior combinado (metálico e plástico 1000 Lts);
- Dispositivo hidráulico superior para basculamento de caixas estacionárias de até 5m³.



O fabricante reserva-se o direito de alterar as características técnicas deste produto sem aviso prévio.