



Agilix

Modelo

COLETOR COMPACTADOR DE CARGA TRASEIRA

Ágil, eficiente e na medida certa.

Próprio para montagem em veículos leves, o Agilix também mostra-se uma excelente opção de compactador, levando-se em conta a relação custo/benefício. Com alta produtividade a baixo custo operacional, com capacidades de 6 e 8m³.

Dimensionamento / Capacidade do Agilix

MODELOS	VOLUME EFETIVO DA CAIXA DE CARGA (M³)	ÍNDICE MÉDIO DE COMPACTAÇÃO	COMPARTIMENTO DE CARGA TRASEIRO (M³)	PTB DO CHASSI (Kg)**
AGILIX 6.000	6	450 / 550 Kg/m³	1,00	9.000
AGILIX 8.000	8	450 / 550 Kg/m³	1,00	13.000

**Solicite informações sobre adequação do chassi, referentes ao dimensionamento de cargas, distância entre eixos e suspensão.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- Próprio para montagem de veículos leves;
- Indicado para as mais rigorosas condições de operação, com alta produtividade e eficiência, aliadas à tecnologia e baixo custo operacional para coleta de resíduos sólidos domiciliares e industriais;
- Em conformidade com normas / exigências ABNT, INMETRO, CREA e CONTRAN/DENATRAN;
- Fácil operação, maior durabilidade e baixo custo de manutenção;
- Indicado para coleta em locais de difícil acesso;
- Equipados com os mais modernos elementos construtivos e materiais de altíssima qualidade;
- Caixa de carga moldada com cantos arredondados, o que facilita a limpeza garantindo um menor índice de oxidação; com laterais lisas, de formato elíptico, SEM EMENDAS;
- Caixa de carga dotada de quadro dianteiro e quadro traseiro, para total esquadreamento e resistência;
- Painel frontal inferior da caixa de carga (fabricado em chapa de aço) com altura suficiente para evitar qualquer tipo de respingos de chorume no chassi e cabine do caminhão;
- Baixo nível de ruído na operação de compactação;
- Adesivos refletivos conforme instruções do CONTRAN;
- Dotado de dispositivo de segurança e avisos para a utilização do referido equipamento;

DETALHAMENTO CONSTRUTIVO E OPERACIONAL

- Totalmente soldado pelo processo de solda MIG de forma contínua o que garante o impedimento de vazamentos, oxidação precoce e danos à pintura;
- Sistema de carregamento/compactação traseiro, por duas placas (transportadora e compactadora), acionadas por 2 (dois) cilindros hidráulicos internos com hastes cromadas, em cada placa;
- Tempo do ciclo de compactação 21s (médio);
- Carregamento/compactação em 4 fases, acionadas por duas alavancas, com parada intermediária de segurança e reversão do ciclo a qualquer instante (sistema de segurança);
- Descarga por escudo ejetor, com tempo de 20s (médio);
- Travamento e destravamento da tampa traseira manual;
- Sistema de vedação horizontal e vertical da borracha, para garantir total estanqueidade;
- Estribo traseiro em chapa antiderapante "Tipo Grelha", para acomodação de até 4 garis;
- Dotado de corrimão em toda extensão da parte traseira (pega mão para garis);
- Os pontos de maior incidência de esforços são fabricados com chapas de alta resistência;
- Sistema de aceleração inteligente;
- Placa transportadora dotada de guias articuladas com patins, revestidos de polímero de alta resistência e durabilidade (UHMW), auto lubrificante; garantindo movimentação silenciosa e suave;
- Sistema luminoso de comunicação garis/motorista;
- Sinalizador luminoso intermitente rotativo (Giroflex), com proteção metálica;
- Paralamas com parabrisas de borracha completo;
- Suporte para pás e vassouras;
- Lanternas de sinalização traseiras, com proteção metálica;
- Aplicação de produto anti-corrosivo e pintura em tinta PU (Poliuretano);
- Barras laterais conforme normativa;
- Calha intermediária para captação chorume. Localizada entre tampa traseira e caixa de carga, com capacidade de 60 a 100 litros;
- Válvula regenerativa para maior velocidade na compactação;
- Dispositivo limitador de rotação da bomba hidráulica;
- Comando hidráulico dianteiro dotado de sistema de compactação inteligente, que proporciona uma compactação homogênea até a completa carga do equipamento. Sistemas que atuam como dispositivo antichupeta (Sistema Drift Valve);
- Iluminação no compartimento de carga traseira para trabalhos noturnos.

DIMENSÕES (mm)

CAPACIDADES (M3)	6,0	8,0
Comprimento total	4.340	4.940
Linha do apoio do chassi	2.870	3.670

*medidas desde o início do Chassi até o final da tampa traseira (não inclui estribo).

Sistema Hidráulico:

- Bomba de engrenagem;
- Reservatório de óleo hidráulico de 120 litros, com desenho inovador e estrutural (em forma elíptica), com filtro de sucção e visor de nível; Posicionado no frontal superior externo da caixa de carga e fixado através de parafusos (para melhor manutenção);
- Filtro de retorno;
- Comando hidráulico traseiro com destrave automático (2, 3 ou 4 vias);
- Mangueiras hidráulicas de alta qualidade e de alta pressão;
- Tubulações hidráulicas fabricadas em tubos de alta qualidade e sem costura;
- Dois cilindros hidráulicos de dupla ação, com hastes cromadas na placa compactadora de 3";
- Dois cilindros hidráulicos de dupla ação, com hastes cromadas na placa transportadora de 3.1/4"; e, dotados de amortecedores de impacto;
- Dois cilindros hidráulicos de simples ação, com hastes cromadas para levantamento da tampa traseira; (de dupla ação, para travamento da tampa traseira automático por sistema hidráulico);
- Um cilindro hidráulico telescópico de dupla ação, com haste cromada para acionamento do escudo ejetor; posicionado paralelamente ao assoalho; 5 estágios.

Materiais Empregados:

- Aço especial de alta resistência.

Opcionais:

Válvula de ventagem (sistema de ventagem); Tomada de Força; Lanternas Tipo Pudim (lanternas de sinalização), com proteção metálica, no frontal da caixa de carga; Lanternas Tipo Pudim (lanternas de sinalização), na parte superior da tampa traseira; Lanternas laterais tipo Âmbar, nas laterais da tampa traseira; Lanternas de sinalização originais do chassi, sob a boca de carga (com proteção metálica); Sistema sonoro de marcha à ré (Alerta sonoro quando movimento de marcha à ré); Dispositivo para basculamento de contêineres plásticos "Lifter" (Múltiplos) para contêineres plásticos de 2 e 4 rodas; Comando hidráulico eletrônico (Compactação Automática); Dispositivo hidráulico inferior "Simultâneo"; Dispositivo hidráulico inferior para basculamento de contêineres metálicos de até 1,60m³; Proteção das tubulações superiores da caixa de carga (frontal e ao longo da caixa);

*Outras informações sob consulta.

